

产品 压力烘箱

加压烘箱是一种在环氧树脂或底部填充材料固化过程中提供恒定压力与温度以去除气孔（空洞）的设备，同时也用于薄膜粘接工艺。

主要特点

温度：最高220°C

温度精度：+/- 0.3°C

温度均匀性：+/- 3°C at 175°C

最大压力：10 Kg/Cm²

压力稳定性 +/- 0.1Kg/Cm²以内

真空功能最高 50 托（可选）

高产能

PM校准点：多点温度

不锈钢加热腔体

多重温度和压力安全装置



1 腔体类型

