

高阶
多通道
QCMD 系统

X4





特点

- 高灵敏度&低检测极限
- 快速取样速率
- 样品体积小
- 模块化设计，支持经典和高频QCMD和LOVE-SAW传感器测量
- 可快速锁定测量单元的舒适操作和强大的测量功能
- 通过以太网进行仪器控制和数据采集
- 整合的恒电位仪控制，可同时进行质量控制和电化学应用
- 可选配液流模块整合控制软件
- 基本数据分析套装和导出功能，可用于第三方软件分析
- 时尚、节省空间、轻量设计

常规工作规格

单元数量 (通道)	4
传感器类型	QCM, AWS HFF-QCM, AWS Love-SAW
测量方式	追踪模式 (单个泛音或多重泛音) ¹ 高分辨率模式 (单个泛音或多重泛音) ²
泛音数	最多7个 (基本 + 6个泛音)
工作频率范围	4 MHz - 160 MHz
最高频率分辨率 ³	0.1 Hz
频率精度 ³	± 0.5 Hz
温度控制范围 ⁴	15 °C - 45 °C
温度稳定性	± 0.05 °C
最大时间分辨率 ⁵	250 sps
空气中的正常质量灵敏度 ⁶	8 pg/cm ²
空气中的正常耗散灵敏度 ⁶	1.71x10 ⁻¹⁰
液体中的正常质量灵敏度 ⁶	0.6 ng/cm ²
液体中的正常耗散灵敏度 ⁶	3.5x10 ⁻⁸
尺寸, (H x W x D)	150 mm x 400 mm x 300 mm
重量	< 10 kg

¹ 追踪模式提供传感器在共振频率周围的完整阻抗谱

² 专利的快速高分辨率单频点测量

³ 信号发生器

⁴ 在室内温度24°C ± 1°C.

⁵ 单频下的高分辨率模式

⁶ 对于5兆赫的石英晶体微天平 (QCM)，在追踪模式下测量了7个泛音，未进行平均处理

规格如有更改不再另行通知

